

URZĄD PATENTOWY  
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

## DOKUMENT PATENTOWY

Na podstawie przepisów ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz.U. z 2013r., poz. 1410, z późn. zm.) został udzielony na rzecz:

INSTYTUT OBRÓBKI PLASTYCZNEJ , Poznań, Polska

**PATENT**

**NR 219282**

**NA WYNAŁAZEK PT.**

Sposób obróbki powierzchni roboczych narzędzi przeznaczonych do kucia na zimno

*przedstawiony w opisie patentowym  
włączonym do niniejszego dokumentu*

Patent trwa od dnia: **2012-03-20**

Warszawa, dnia 2015-12-23

*Z upoważnienia Prezesa*

*Eiżbieta Głowacka*

ST. INSPEKTOR



RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS PATENTOWY** (19) **PL** (11) **219282**

(13) **B1**

(21) Numer zgłoszenia: **398531**

(51) Int.Cl.

**B23H 9/00 (2006.01)**

**B23K 26/02 (2006.01)**

(22) Data zgłoszenia: **20.03.2012**

(54) **Sposób obróbki powierzchni roboczych narzędzi przeznaczonych do kucia na zimno**

(43) Zgłoszenie ogłoszono:  
**30.09.2013 BUP 20/13**

(45) O udzieleniu patentu ogłoszono:  
**30.04.2015 WUP 04/15**

(73) Uprawniony z patentu:

**INSTYTUT OBRÓBKI PLASTYCZNEJ,  
Poznań, PL**

(72) Twórca(y) wynalazku:

**VOLF LESCHYNSKY, Windsor, CA  
MIKHAIL IGNATEV, Moskwa, RU  
JACEK BOROWSKI, Sady, PL  
TOMASZ WIŚNIEWSKI, Poznań, PL**

(74) Pełnomocnik:

**rzecz. pat. Jerzy Łuczak**

**PL 219282 B1**