

URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

DOKUMENT PATENTOWY

Na podstawie przepisów ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz.U. z 2013r., poz. 1410, z późn. zm.) został udzielony na rzecz:

INSTYTUT OBRÓBKI PLASTYCZNEJ , Poznań, Polska

PATENT

NR 220866

NA WYNALAZEK PT.

Sposób zawijania obrzeży wyrobów z blach, zwłaszcza grubych, i zespół do zawijania obrzeży wyrobów z blach, zwłaszcza grubych

*przedstawiony w opisie patentowym
włączonym do niniejszego dokumentu*

Patent trwa od dnia: **2010-06-24**

Warszawa, dnia 2016-03-29

Z upoważnienia Prezesa

Elżbieta Głowała
Elżbieta Głowała

ST. INSPEKTOR

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS PATENTOWY** (19) **PL** (11) **220866**

(13) **B1**

(21) Numer zgłoszenia: **391610**

(51) Int.Cl.

B21D 19/04 (2006.01)

B21D 22/16 (2006.01)

(22) Data zgłoszenia: **24.06.2010**

(54) **Sposób zawijania obrzeży wyrobów z blach, zwłaszcza grubych, i zespół do zawijania obrzeży wyrobów z blach, zwłaszcza grubych**

(43) Zgłoszenie ogłoszono:
02.01.2012 BUP 01/12

(45) O udzieleniu patentu ogłoszono:
29.01.2016 WUP 01/16

(73) Uprawniony z patentu:

**INSTYTUT OBRÓBKI PLASTYCZNEJ,
Poznań, PL**

(72) Twórca(y) wynalazku:

**JAN WIŚNIEWSKI, Poznań, PL
TADEUSZ DRENGER, Poznań, PL**

(74) Pełnomocnik:

rzecz. pat. Jerzy Łuczak

PL 220866 B1