

# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



## ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ  
№ 2582895

**СПОСОБ ИСПЫТАНИЯ НА АБРАЗИВНЫЙ ИЗНОС  
ДЕТАЛЕЙ МАШИН ПРИ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ И  
ВЫСОКИХ УДЕЛЬНЫХ ДАВЛЕНИЯХ И УСТРОЙСТВО  
ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ НА АБРАЗИВНЫЙ ИЗНОС ДЕТАЛЕЙ  
МАШИН ПРИ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ И ВЫСОКИХ  
УДЕЛЬНЫХ ДАВЛЕНИЯХ**

Патентообладатель(ли): **ИНСТИТУТ ОБРОБКИ ПЛАСТИЧНЕЙ  
(PL)**

Автор(ы): **ЗИОЛКЕВИЧ Станислав (PL), МАГДА Януш (PL),  
ШКУДЕЛСКИ Симон (PL)**

Заявка № 2014111504

Приоритет изобретения **08 ноября 2011 г.**

Зарегистрировано в Государственном реестре  
изобретений Российской Федерации **06 апреля 2016 г.**

Срок действия патента истекает **05 ноября 2032 г.**

Руководитель Федеральной службы  
по интеллектуальной собственности

 Г.П. Ивлиев





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(21)(22) Заявка: 2014111504/28, 05.11.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
05.11.2012

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
08.11.2011 PL P.396913

(43) Дата публикации заявки: 20.12.2015 Бюл. № 35

(45) Опубликовано: 27.04.2016 Бюл. № 12

(56) Список документов, цитированных в отчете о  
поиске: SU 1522077 A1 15.11.1989. US 6412330  
B1 02.07.2002. US 4939922 A1 10.07.1990. SU  
1173270 A1 15.08.1985. RU 2276779 C1  
20.05.2006.(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: 09.06.2014(86) Заявка РСТ:  
PL 2012/000121 (05.11.2012)(87) Публикация заявки РСТ:  
WO 2013/070101 (16.05.2013)

Адрес для переписки:

107061, Москва, Преображенская площадь, 6,  
ООО "Вахнина и Партнеры"

(72) Автор(ы):

ЗИОЛКЕВИЧ Станислав (PL),  
МАГДА Януш (PL),  
ШКУДЕЛСКИ Симон (PL)

(73) Патентообладатель(и):

ИНСТИТУТ ОБРОБКИ ПЛАСТИЧНЕЙ  
(PL)

RU 2 582 895 C2

(54) СПОСОБ ИСПЫТАНИЯ НА АБРАЗИВНЫЙ ИЗНОС ДЕТАЛЕЙ МАШИН ПРИ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ И ВЫСОКИХ УДЕЛЬНЫХ ДАВЛЕНИЯХ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ НА АБРАЗИВНЫЙ ИЗНОС ДЕТАЛЕЙ МАШИН ПРИ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ И ВЫСОКИХ УДЕЛЬНЫХ ДАВЛЕНИЯХ

## (57) Формула изобретения

1. Способ испытания на абразивный износ деталей машин при высокой температуре и высоких удельных давлениях путем воздействия на образец давлениями, аналогичными в условиях работы кузнечных инструментов и с аналогичными температурами, отличающийся тем, что

контробразец (4) в виде стержня размещают аксиально в контейнере (1), нагретом до температуры в пределах (500-1000) К, заканчивающемся образцом (5), с отверстием (6) и боковым каналом (7), после чего образец выдавливают через зазор, закрытый скользящим элементом (8), образованный между поверхностью скользящего элемента (8) и боковым каналом (7) в образце (5), путем воздействия на контробразец (4),